

ICEMA R 145/31

Однокомпонентный, не содержащий растворителей полиуретановый клей , отверждающийся за счет воздействия влаги.

Область применения

Склейка различного рода материалов.

Icema R 145/31 обладает хорошей адгезией к металлам, подвергнутым предварительной обработке, таким, как оцинкованная сталь, высокопрочная сталь, грунтованная сталь, алюминию, цветным металлам, а также к различным пластикам, таким, как ПВХ, ABS, древесине и цементосодержащим материалам.

Примечание

Вследствии широкого спектра областей применения и возможных различий в протекании реакций при склеивании, рекомендуется проводить пробное склеивание

Технические характеристики

Плотность (20 °C)- примерно 1,10 гр/см³

Вязкость (20 °C)- примерно 7200 мПа

Открытое время:

(20 °C ; 50 % относительная влажность)

без добавления воды - примерно 45 мин.

с добавлением воды - примерно 15 мин

Цвет- желтый

Класс опасности- см. лист безопасности

Разбавитель - не требует разбавления

Очиститель-ISA-Verdunner (для очистки оборудования)

Расход: 100-200 гр/м² в зависимости от вида применения

Температура нанесения: мин. 10 °C

Срок хранения:12 месяцев при условии хранения в сухом помещении при температуре от -25 °C до +35 °C в закрытой заводской упаковке. Оберегать от попадания влаги.

Начатые контейнеры должны быть закрыты от попадания воздуха и быть использованы до конца как можно скорее.

Указания по применению

Icema R 145/31 отверждается под воздействием влаги, образуя прочную, но в то же время эластичную пленку. Так как влаги, содержащейся в воздухе и склеиваемых материалах может, как правило, достаточно для процесса отверждения, влага наносится обычно на одну сторону склеиваемых материалов. Влияние температуры и влажности окружающего воздуха на скорость отверждения

также должны быть приняты во внимание. Большое количество влаги и повышенные температуры ускоряют процесс отверждения и влияют на открытое время и время жизни клея.

Особые указания

Во время реакции отверждения выделяется двуокись углерода, поэтому клей в зависимости от наносимого количества, температурного режима и параметров прессования вспенивается с разной степенью, заполняя клеевой шов. В некоторых случаях вспенивание может исключать применение данного продукта. При склейке материалов с высокой плотностью, таких, как например алюминиевый лист и пенополистирол может возникнуть опасность вздутия и коробления листа из-за вспенивания клея. В качестве одной из мер, позволяющих избежать коробления листа является прорезание вентиляционных отверстий на поверхности полистирола глубиной 1-2 мм

Процесс нанесения

Isema R 145/31 может наноситься как вручную, так и с помощью клеенаносящего оборудования на одну из сторон склеиваемых материалов.

Добавление влаги

Как правило, достаточным количеством влаги, является 5-10% от количества нанесенного клея. Вода распыливается поверх нанесенного клея на одну из сторон склеиваемых материалов

Прессование

Склеиваемые детали должны быть соединены вместе и запрессованы незамедлительно после нанесения клея и добавления воды. Этот процесс должен быть завершен в пределах открытого времени клея. Давление в прессе и тип прессования зависят от размера и типа изготавливаемых изделий

Время прессования

Время прессования полностью зависит от таких факторов, как окружающие температура и влажность

Точное время прессования должно рассчитываться каждый раз индивидуально.

Обращайтесь за технической консультацией к специалистам компании HB FULLER.

Дата последней ревизии данного технического описания: Март, 2013

После публикации данного технического информационного листа прежнее становится не действительным.



H.B. Fuller Deutschland GmbH

Henriettenstr. 32
D-31582 Nienburg
Tel: (0 50 21) 88-0
Fax: (0 50 21) 88-2 24

BITTE BEACHTEN SIE:

Unsere schriftlichen Hinweise, technischen Merkblätter, Gebrauchsanleitungen und sonstigen Druckschriften sind nach bestem Wissen aufgrund eigener Versuche, der Ergebnisse unserer Forschung und unserer praktischen Erfahrungen zusammengestellt.

Gleiches gilt für von uns abgegebene mündliche Informationen. Wir gewährleisten eine gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Ihre Verwendung und Verarbeitung liegt jedoch im Hinblick auf deren Ergebnisse

in Ihrer Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art – auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von einer ausreichenden Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke und -verfahren.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen entsprechend.

