

## ECO 3

Клей на основе ПВА, класс влагостойкости D3; при добавлении отвердителя класс влагостойкости D4

### Свойства

**RAKOLL®-ECO 3** клей на основе ПВА с очень хорошей влагостойкостью, в однокомпонентном виде отвечает требованиям влагостойкости класса **D 3**, а в смеси с отвердителем **RAKOLL®-GXL-3-Härter** требованиям класса влагостойкости **D 4**, согласно **DIN EN 204**.

Работа с данным продуктом предотвращает порчу инструмента.

**RAKOLL®-ECO 3** обладает свойством быстрого отверждения. При увеличении температуры прессования уменьшается время прессования. Полученные клеевые швы обладают повышенной стойкостью к воздействию высоких температур.

### Соответствия классам влагостойкости согласно DIN EN 204

В однокомпонентном виде : **D 3**  
по **DIN EN 14257 (WATT 91)**  
(ift, Rosenheim)

В смеси с отвердителем **Rakoll-GXL 3-Härter** **D 4**  
(ift, Rosenheim)

### Применение

**RAKOLL®-ECO 3** может быть использован для различных целей, например:

- Плоское каширование древесосодержащих поверхностей финиш-пленками
- Высокочастотная склейка
- Монтажная склейка
- Склейка как отдельных ламелей, так и блоков из мягких, так и из твердых пород древесины.

Каширование финиш-пленками в короткотактных прессах **5 ... 10 сек**

Высокочастотное прессование от **15 сек.**

Склейка по плоскости HPL/CPL в короткотактных прессах при **+ 70 °C** от **40 сек**

Монтажная склейка **8 ... 15 мин**

Склейка по плоскости ламелей и блоков **10 ... 15 мин**

## Указания по применению

Открытое время и время отверждения во многом зависят от окружающих условий, таких как температура, влажность, способность рабочей поверхности к впитыванию, нанесенного количества клея и внутренних напряжений материала.

Хорошие результаты склейки достигаются при следующих условиях:

Температура помещения, клея и склеиваемых материалов **18 ... 20 °C**

Влажность древесины **8 ... 10 %**

Относительная влажность воздуха **60 ... 70 %**

Рекомендуемый расход клея:

Склейка по пласти: **70 ... 150 г/м<sup>2</sup>**

Монтажное склеивание: **150 ... 190 г/м<sup>2</sup>**

Открытое время при 150 г/м<sup>2</sup>: **до 12 мин**

Давление в прессе в зависимости от вида склейки **0,1 ... 0,8 Н/мм<sup>2</sup>**

Среднее время прессования:

Каширование финиш-пленками в короткотактных прессах **5 ... 10 сек**

Высокочастотное прессование **от 15 сек.**

Склейка по плоскости HPL/CPL в короткотактных прессах при + 70 °C **от 40 сек.**

Монтажная склейка **8 ... 15 мин.**

Склейка по плоскости ламелей и блоков **10 ... 15 мин.**

## Склейка оконных профилей:

Согласно предписаниям i.f.t. Rosenheim „Lamellierte Profile für Holzfenster“ влажность древесины должна составлять **13 ± 2%**.

Температура помещения и древесины должна быть минимум **+15 °C**.

## Соотношения в смеси

100 частей **RAKOLL®-ECO 3**

5 частей **RAKOLL®-GXL-3-Härter**

Клей и отвердитель необходимо тщательно перемешать между собой.

## Время жизни в смеси

Примерно 24 часа при нормальной температуре.

## Подготовка древесины

Склеиваемые детали должны быть простроганы и очищены от пыли и жира. Большие допуски увеличивают время схватывания и уменьшают прочность склейки.

Фуговка древесины должна осуществляться непосредственно перед склеиванием.

## Нанесение клея

**RAKOLL®-ECO 3** наносится на одну сторону склеиваемых поверхностей, при необходимости, для увеличения влагостойкости, на обе стороны, при помощи шпателя, клеенаносящего станка, клеевого валика или кисточки тонким и равномерным слоем.

## Прессование

Склеиваемые части должны быть в течении открытого времени сложены вместе и запрессованы таким образом, что при выемки деталей из пресса достигается необходимая начальная прочность. Давление в прессе должно быть достаточным для закрытия по всей длине клеевого шва. Необходимая для дальнейшей обработки деталей механическая прочность достигается через короткое время в зависимости от вида древесины и рода склейки. Более высокая степень влагостойкости достигается медленнее и должна быть проверена самое ранее через семь дней после склейки

## Изменение цвета древесины

В следствии наличия особых химических веществ в составе древесины, в зависимости от области произрастания и вида обработки,

возможны единичные случаи непредусмотренного изменения цвета древесины у различных пород, таких, как бук, вишня и другие. Кроме того, железо в соединении с дубильной кислотой может вызывать изменение цвета древесины, в особенности у дуба. Мы рекомендуем всегда проводить собственные испытания.

### Очистка

Инструменты после высыхания клея необходимо промыть водой.

### Химико-технические данные

#### RAKOLL®-ECO 3

	ECO 3	Härter	Смесь
Основа:	ПВА	Полиизоционат	—
Цвет:	белый	бесцветн	белый
Вязкость:	прим. <b>11.500</b> мПа·сек (Brookfield HB, Spindel 3, 20 Upm, +20 °C измерено в день изготовления)		прим. <b>11.500</b> мПа·сек
Точка беления	. <b>+6 °C</b>		<b>+6 °C</b>
pH- значение:	<b>прим. 3</b>		<b>прим. 3</b>

### Общие указания

Емкости для клея, шланги, оборудование для нанесения клея из стали, оцинкованой стали, алюминия или других цветных металлов не рекомендуются для применения вследствие низкокислотного содержания дисперсий. Есть опасность коррозии. Мы рекомендуем применять емкости для клея, шланги, наносящее оборудование из нержавеющей стали или из пластика ( жесткий ПВХ, полиэтилен, и т.д.)

### Маркировка

**RAKOLL®-ECO 3** не маркируется как опасное вещество

**RAKOLL®-GXL-3-Härter** маркируется в соответствии с действующим законодательством ЕС и пердписаниями как опасное вещество.

### Безопасность

Ознакомьтесь перед применением с паспортом безопасности, который предоставляется по требованию

### Хранение

**RAKOLL®-ECO 3** рекомендуется хранить незамерзающим в оригинальной плотно закрытой заводской упаковке . **RAKOLL®-ECO 3** может немного стусеть при длительном хранении. Клей следует тщательно перемешать и он снова готов к употреблению Срок хранения сотавляет мин. 9 месяцев.

Дата последней ревизии данного технического описания: Март, 2013

После публикации данного технического информационного листа прежнее становится не действительным.



**H.B. Fuller Deutschland GmbH**

Henriettenstr. 32  
D-31582 Nienburg  
Tel: (0 50 21) 88-0  
Fax: (0 50 21) 88-2 24

**BITTE BEACHTEN SIE:**

Unsere schriftlichen Hinweise, technischen Merkblätter, Gebrauchsanleitungen und sonstigen Druckschriften sind nach bestem Wissen aufgrund eigener Versuche, der Ergebnisse unserer Forschung und unserer praktischen Erfahrungen zusammengestellt.

Gleiches gilt für von uns abgegebene mündliche Informationen.

Wir gewährleisten eine gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Ihre Verwendung und Verarbeitung liegt jedoch im Hinblick auf deren Ergebnisse

in Ihrer Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art – auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von einer ausreichenden Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke und -verfahren.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen entsprechend.



**H.B. Fuller**